



Рулонные пресс-подборщики

ROLLANT

455 UNIWRAP 454 UNIWRAP 455 454

375 UNIWRAP

CLAAS



ROLLANT от CLAAS	2
Мир CLAAS	4
Обзор моделей	6
Технология	12
Подборщик и поток массы	14
ROTO CUT Heavy Duty	16
Опускаемое режущее основание и система раннего оповещения	18
Привод Heavy Duty	20
Камера прессования	22
Обвязка	24
Система обмотки пленкой	26
Концепция UNIWRAP	28
Управление	30
Сервисное обслуживание и запчасти CLAAS	34
Тормоза и шины	36
Технические характеристики	38



С 16 новыми усиленными вальцами

Концепция камеры постоянного объема обеспечивает идеальное прессование тюков при оптимальном потоке растительной массы.



Всего 23 секунды.

Именно столько затрачивает ROLLANT 455 UNIWRAP на шестислойную обмотку. Это экономит время.



До 25 ножей

В режущем аппарате ROLLANT – для высокого качества резки.



Новая система обмотки пленкой

Она способствует лучшей консервации корма. Плюс экономия затрат на материалы – и их утилизацию.

Как собирать плоды труда? Лучше всего вместе.

Мир CLAAS.

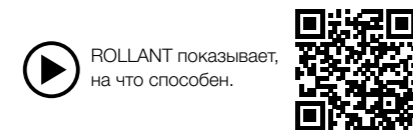
Собирать богатый урожай. На широком поле. День за днем. На длинной прямой. В извилистых участках. Или на склоне. С этим не справиться в одиночку. Для этого нужна поддержка. Лучше всего от надежного партнера.

Чтобы вместе справиться, выдержать и добиться успеха: в этом наша цель. Ведь ROLLANT от CLAAS – это не просто рулонный пресс-подборщик, а очень надежный командный игрок. Простота в обращении, высокая производительность, а главное – высокая надежность. Вместе любая работа спорится.



Разрешите представить:
три наших лучших полевых игрока.

Мощная команда: четыре полевых игрока CLAAS. Модели ROLLANT. Все техники. И каждый в своей области профессионал. Ибо каждое поле и каждая уборочная страда уникальны. Независимо от того, сено, солома, сенаж – все модели отличает прежде всего одно: максимальная производительность. При превосходном удобстве использования и максимальной надежности, будь то товарищество по совместному использованию техники или подрядчики – CLAAS всегда показывает класс.



rollant400uniwrap.claas.com

- Концепция камеры постоянного объема с 16 вальцами для идеальных рулонов силоса и оптимального потока растительной массы
- До 25 ножей для высочайшего качества резки в серии 400 (16 в серии 300)
- 23-секундный цикл обмотки шестью слоями пленки в UNIWRAP серии 400 (35 секунд в серии 300)
- Подборщик с шириной захвата 2,10 м для высочайшей производительности

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
1 Подборщик 2,10 м	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 ROTO CUT: режущий ротор большого размера с 25 ножами с гидравлическим групповым переключением ножей	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 ROTO CUT: большой режущий ротор с 16 ножами	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 PRO: увеличение проходного сечения для устранения заторов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 Камера прессования с системой MPS PLUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Камера прессования с гидравлической системой MPS II	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 16 усиленных стальных профилированных прессующих вальцов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8 Новые усиленные вальцы	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9 Привод ротора 1 1/2" / главный привод 1 1/4"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10 Привод ротора 1 1/4" / главный привод 1 1/4"	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Удобное устройство обвязывания сеткой с электромагнитным тормозом сетки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 Комфортная обвязка сеткой	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13 Система обмотки пленкой	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14 Передача рулона за 12 секунд	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15 Передача рулона за 15 секунд	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16 Безопасная передача рулона за счет наклона оборотного стола в направлении камеры прессования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17 Высокоскоростной привод обмотчика до 36 об/мин	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18 Скоростной привод обмотчика до 28 об/мин	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19 Пригодность для работы на склонах благодаря направляющим слева и справа	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20 Предварительное натяжение пленки 67% или 82% для герметичной упаковки рулона и снижения расхода пленки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21 Скорость процесса обмотки увеличена более чем на 30%, 23 секунды для пленки в 6 слоев	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22 Отсек для 2 x 6 рулонов пленки	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23 COMMUNICATOR II с цветным монитором и технологией ISOBUS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Опция Доступно Недоступно

ROLLANT 455 UNIWRAP/454 UNIWRAP.
Форвард.

- Самый скоростной обмотчик на рынке
- Высокая надежность благодаря новым усиленным вальцам
- Ротор с производительностью до 13 800 резов/мин
- Максимальное уплотнение рулонов
- Отличный комфорт в управлении
- Идеальное качество силоса благодаря 25 ножам

Heavy Duty

Уровень производительности

Комфорт

Размер тока 1,20 x 1,25–1,35 м



ROLLANT 455/454.
Опорный полузащитник.

- Высокая надежность благодаря новым усиленным вальцам
- Ротор с производительностью до 13 800 резов/мин
- Максимальное уплотнение рулонов
- Отличный комфорт в управлении
- Разнообразные возможности применения

Heavy Duty

Уровень производительности

Комфорт

Размер тока 1,20 x 1,25–1,35 м



ROLLANT 375 UNIWRAP.
Универсал.

- Высокая надежность благодаря проверенной технологии
- Хорошее уплотнение рулонов за счет системы MPS
- Максимальное удобство в управлении
- Высокое качество силоса благодаря 16 ножам

Heavy Duty

Уровень производительности

Комфорт

Размер тока 1,20 x 1,25 м



Технология.

Как мы представляем себе новейшие технологии? Наверное, так же, как и вы. Динамичными и увлекательными. Ведь современная техника должна облегчить повседневную работу. Она должна быть надежной, простой в обслуживании и легкой в освоении. Поэтому мы всегда работаем над новыми инновационными решениями. Потому что только тогда мы – и вы – всегда сможем открывать новые горизонты.



Без лишних слов.

- Ширина захвата 2,10 м
- Оптимальный поток растительной массы благодаря управляемому подборщику.
- Улучшенная форма тюка и более высокая производительность благодаря опциональному двойному роликовому прижиму
- Большие боковые шнеки



Рабочая ширина 2,10 м – для всех работ.

Рабочая ширина 2,10 м и частота вращения 140 об/мин в серии 400. 125 об/мин в серии 300. Поэтому подборщик захватывает даже самые широкие валки. Без загрязнения корма. Короткий отбойный щиток надежно направляет поток корма к ротору даже при уборке небольших и неровных валков. Пальцы из рессорной стали отличаются гибкостью. Это позволяет использовать машину даже в самых сложных условиях. Пальцы подборщика из рессорной стали плотно прилегают друг к другу и оставляют за собой чистое поле. Даже при высокой рабочей скорости и движении по кривой подборщик адаптируется к рельефу почвы. Большие маятниковые копирующие колеса, регулируемые без инструмента, надежно удерживают машину в колее.

Еще один плюс: выдвинутый вперед подборщик позволяет постоянно следить за потоком растительной массы из кабины. Это упрощает адаптацию скорости движения к размеру валка и контроль потока массы. Результат: предотвращение засорения пресса.



Двойной роликовый прижим – для увеличения производительности.

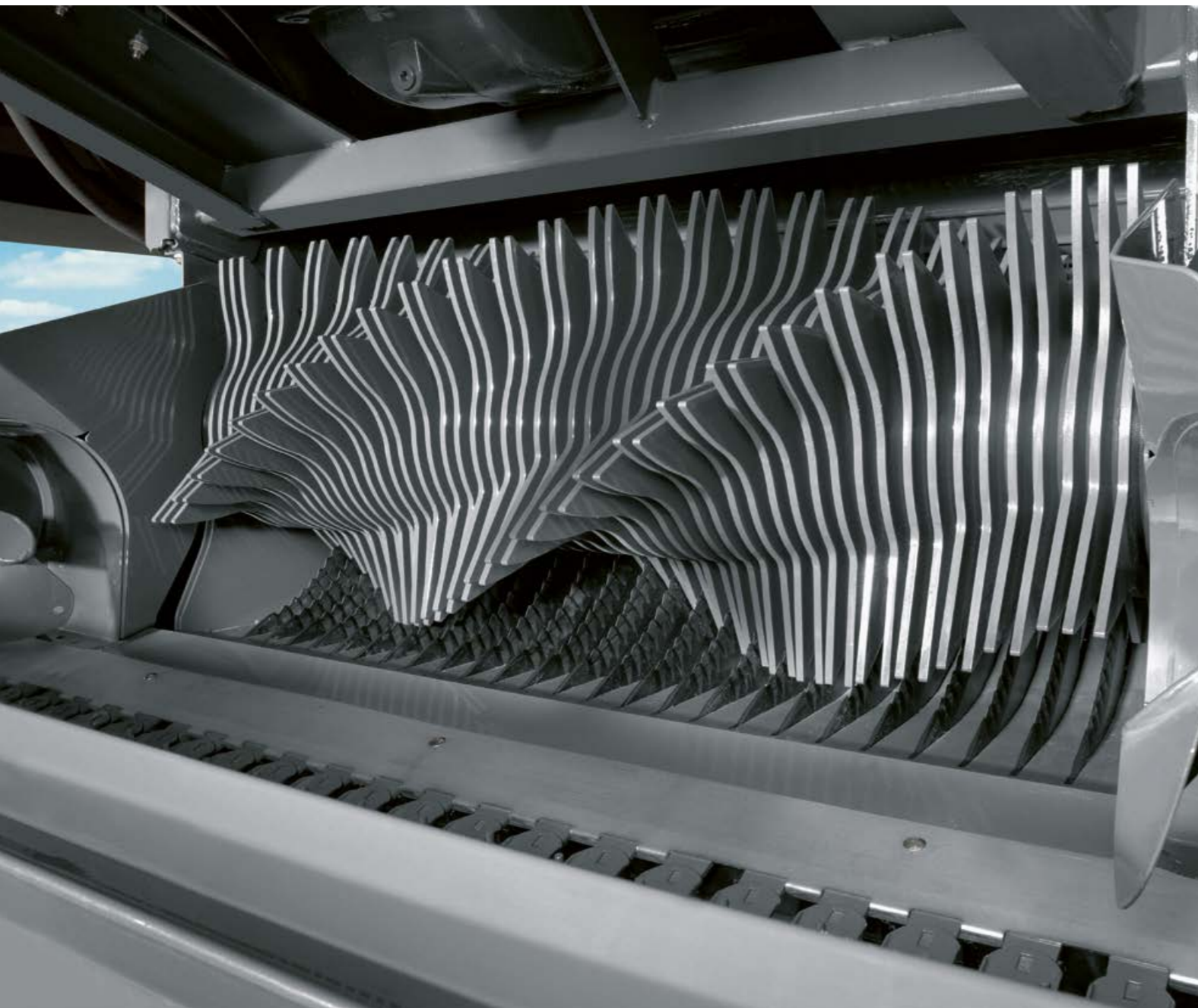
В чем состоит преимущество роликового прижима? Очень просто: он прижимает растительную массу, придает ускорение потоку массы и активно подает его на ротор. Кроме того, он обеспечивает равномерное заполнение камеры прессования, в результате чего рулоны приобретают правильную круглую форму. Оптимальная подача растительного материала возможна благодаря небольшому расстоянию между подборщиком и ротором. Такое сочетание подающих шнеков и роликового прижима облегчит вашу работу, прежде всего при работе с неравномерными валками сенажа.

Большие боковые шнеки – для плотных кромок.

Для подготовки большие боковые шнеки подают растительную массу по всей ширине камеры прессования. В результате образуются особо плотные края. Благодаря этому достигается особая прочность тюков. Преимущество: тюки выдерживают также грубую обработку, транспортировку и хранение без потери формы.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Регулируемая ширина подборщика	2,10	2,10	2,10
Двойной роликовый прижим	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Маятниковые копирующие колеса подборщика	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Доступно – Недоступно



Без лишних слов.

- Высокопроизводительный ротор Heavy Duty для силоса
- Идеальное качество резки (двойная защита ножей Heavy Duty и активные ножи)
- 25 ножей в серии 400
- 16 ножей в серии 300

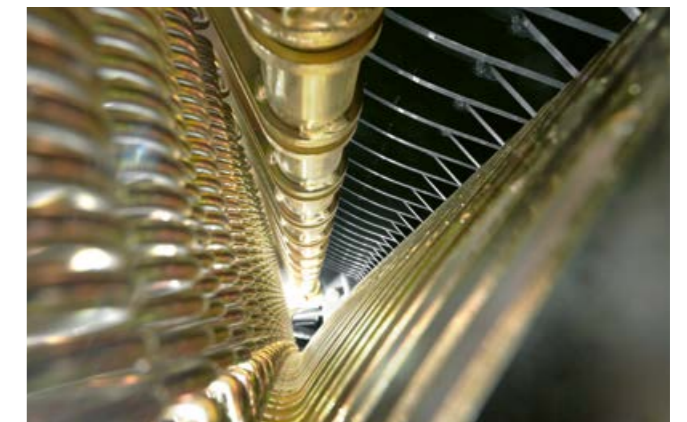


Для высокого качества молока все должно быть правильно во время сбора урожая.

Питательная, сочная силосная масса, полученная в процессе молочнокислого брожения – основа высоких надоев. Чтобы получить высококачественный корм, нужны три вещи: хорошее измельчение, высокая плотность и герметичность. Для резки: ROLLANT имеет сверхмощный, усиленный режущий ротор Heavy Duty из бористой стали двойной закалки со спирально расположенными двойными пальцами. Индивидуальная защита ножей от повреждений обеспечивает стабильное качество резки и увеличивает срок службы ножей, которые в качестве опции доступны также с покрытием из карбида вольфрама.

Серия 400: разработана с полным пониманием.

Быстро, точно, эффективно. Так работает режущий ротор с 25 ножами и пальцами толщиной 8 мм, расположенными попарно в виде четырехугольной звезды. Для превосходного качества корма. Потому что корм разрезается на небольшие порции. Их можно уплотнить и легко разрыхлить. ROTO CUT позволяет выполнять резку на длину 44 мм. Высокая частота вращения позволяет добиться скорости более 13 800 рез/мин. Простая в управлении гидравлическая система переключения групп ножей позволяет выбрать оптимальные настройки для каждого вида работ. Выберите 25, 13, 12 или 0 ножей. Прямо из кабины.



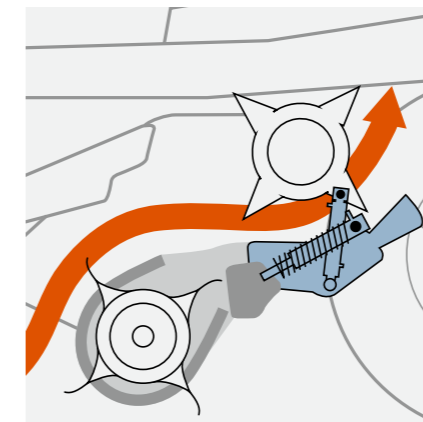
Серия 300: сочетание качества и надежности.

Режущий ротор с 16 ножами работает надежно и рассчитан на максимальную производительность. С помощью пульта управления можно выбрать от 0 до 16 ножей. Зубья из стали двойной закалки работают эффективно и имеют длительный срок службы. Сдвоенные зубья в виде четырехугольной звезды целенаправленно подают кормовую массу через ножевой блок, обеспечивая до 8000 рез/мин для высочайшего качества. Как и в серии 400, система скребокв CLAAS между сдвоенными зубьями и между их парами, гарантируя таким образом высочайшую эксплуатационную надежность. В любых условиях уборки урожая.

Быстрое извлечение ножей.

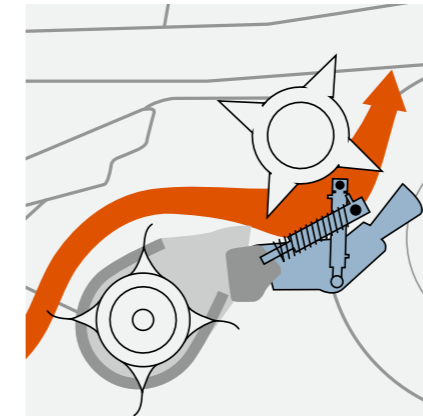
Весь ножевой брус поворачивается с помощью гидравлической системы прямо из кабины трактора. Также обеспечена возможность удобного монтажа и демонтажа ножей сверху при открытой камере прессования.

Не только спортивные машины могут иметь малый дорожный просвет.



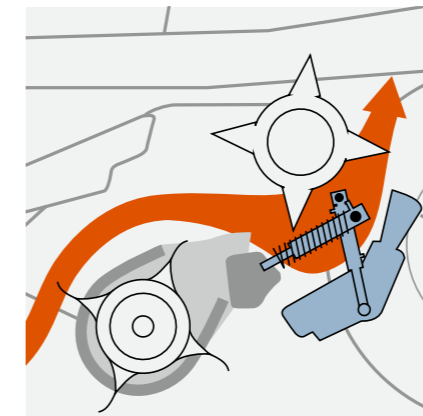
С основанием с гидравлическим опусканием: ROLLANT PRO.

Прессование – это тяжелая работа. К тому же ее необходимо выполнить быстро. Требуется высокие суточные показатели. И поэтому нужны системы, которые принимают участие и оптимально поддерживают механизатора. Например, опускаемое основание, которое активно адаптируется к потоку кормовой массы. Благодаря автоматическому опусканию на 30 мм можно непрерывно подбирать неравномерные валки. При этом качество резки остается неизменным.



Система раннего предупреждения для предотвращения засорения.

Об отклоняющемся движении основания посредством датчика извещают оптический и акустический сигналы терминала управления. Они своевременно распознают возможные заторы и позволяют соответствующим образом реагировать. Удобно из кабины механизатора. Это позволяет загружать пресс-подборщик до предела и избежать ненужных простоев, вызванных заторами.



Если, несмотря на это, возникает затор, его можно легко устранить с терминала управления, не выходя из кабины. Опускаемое основание открывается, и ротор подает материал, образовавший затор, непосредственно в камеру прессования. В машинах с режущим ротором перед открыванием опускаемого основания с ножей снимается давление с помощью нажатия кнопки. При закрытии ножи автоматически возвращаются в рабочее положение.

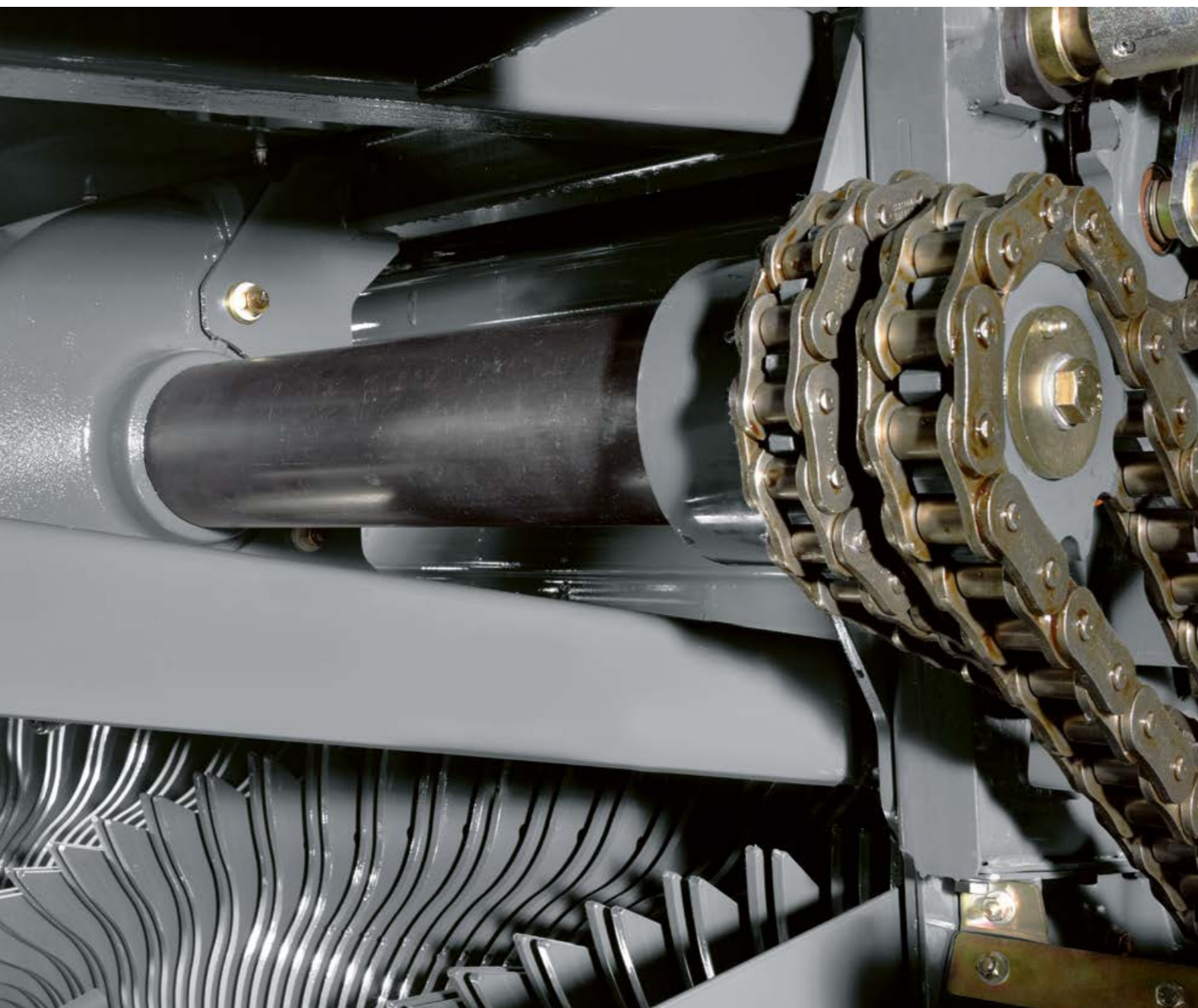
Без лишних слов.

- Гидравлически опускаемое основание адаптируется к потоку кормовой массы
- Система раннего предупреждения сообщает о движении основания
- Устранение заторов с комфортом из кабины механизатора

Типичный
CLAAS.

Вопрос: что будет, если поставить в ряд все рулоны, спрессованные машинами ROLLANT и VARIANT? Ответ: ряд длиной 6 780 000 км. Другими словами, в 169 раз больше окружности земли.

Что важнее всего при сборе урожая?
Идеальное взаимодействие всех участников.



Какая степень Heavy Duty вам нужна, решаете вы.

Решающие факторы для успешной заготовки рулонного силоса – высокий уровень уплотнения, надежная работа, высочайшее качество нарезки и удобство в управлении. Обширный ассортимент пресс-подборщиков CLAAS предлагает для каждого фермера и подрядчика подходящую машину – от модели с минимальной конфигурацией ROLLANT 340 до универсальной 454 UNIWRAP. И это еще не все.

Heavy Duty от CLAAS: когда обязанность становится выбором.

Пресс-подборщики ROLLANT 400-й и 300-й серии оснащены концепцией привода Heavy Duty. Привод, цепи, система измельчения, включая ножи и кожуи разработаны так, что выдерживают даже самые большие нагрузки в самых тяжелых условиях.

Пресс-подборщики ROLLANT серии 400 имеют увеличенный на 30% крутящий момент на главном приводе. Результат: еще больше мощности – важно при работе со сложным материалом, таким как влажный или мокрый силос. Heavy Duty: массивный ротор изготовлен из 8-мм бористой стали двойной закалки. Четыре ряда пальцев служат для оптимального приема корма. Благодаря расположенным по спирали двойным пальцам усилия сравнительно невелики. Все защищено прочной рамой. Усиленные вальцы имеют большую шейку оси. Восемь элементов жесткости, приваренных к обшивке внутри вальцов.

Все компоненты Heavy Duty имеют высокую надежность и долгий срок службы независимо от интенсивности использования ROLLANT. Это также видно по большим размерам цепей:

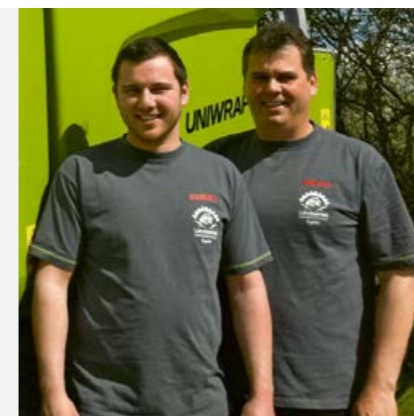
- Цепи ротора Heavy-Duty от Tsubaki
- Цепь главного привода Heavy-Duty от Tsubaki
- Цепь задней дверцы Heavy-Duty

Без лишних слов.

- Режущий аппарат Heavy Duty (ножи плюс защита ножей)
- Редуктор главного привода Heavy Duty с частотой вращения 1000 об/мин
- Ротор Heavy Duty
- Приводные цепи Heavy Duty от Tsubaki

«Очень надежный пресс! Все шасси, включая устройство обмотки, все цепи и ролики усилены, производительность резки отличная!»

Гуннар/Макс Кортум, подрядная фирма Kortum о концепции привода Heavy Duty



Настоящему игроку тяжелые нагрузки лишь помогают достичь лучшей формы.



Без лишних слов.

- 16 чрезвычайно стабильных свободно вращающихся стальных валцов
- Регулируемый диаметр рулона от 1,25 до 1,35 м
- CLAAS ROLLANT – самый продаваемый пресс-подборщик с фиксированным объемом камеры прессования в мире



Для уборки силоса требуется большое давление.

Для получения питательного силоса за короткое время корм должен быть быстро сформирован в рулоны высокой плотности. В ROLLANT об этом позаботятся чрезвычайно стабильные свободно вращающиеся стальные валцы, оснащенные профилированными складками для активной подачи. Они прессуют растительный материал в прочные рулоны стабильной формы даже в условиях повышенной влажности. В новой серии 400 с валцами Heavy Duty корпус имеет значительно большую толщину. Для еще большего срока службы. А в серии 300? Здесь используются проверенные валцы. Восемь опорных дисков, плоско приваренных к обшивке внутри валцов, обеспечивают стабильность. Не имеет значения, какую модель ROLLANT вы выберете: все подшипники и приводные валы приведены в соответствие с большой мощностью привода и высокой производительностью.

Особенность серии 400: блокировка задней двери с помощью гидравлического цилиндра. Это позволяет ей адаптироваться к возрастающему давлению со стороны увеличивающегося рулона, что облегчает ее открывание.



Результат: рулоны свободно вращаются. Процесс прессования не прерывается. Диаметр рулонов регулируется в диапазоне от 1,25 до 1,35 м.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Камера прессования со стальными валцами с системой MPS гарантирует производство тугих рулонов с максимально плотной сердцевиной. MPS, этот поворотный трехвальцовый сегмент в задней двери ROLLANT, создает дополнительное давление. В начальной фазе формирования рулона три вальца системы MPS вдавливаются в центр камеры. Под действием увеличения диаметра рулона они, преодолевая сопротивление, перемещаются вверх. Преимущество: рулон начинает вращаться значительно раньше, благодаря чему уплотнение начинается уже с 90 см. В ROLLANT серии 400 можно регулировать давление прессования в зависимости от влажности растительной массы из кабины с помощью COMMUNICATOR II. Свободная настройка давления от 60 до 120 бар позволяет формировать идеально спрессованные рулоны большой плотности. Даже при высокой скорости движения.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
MPS II	–	–	□
Гидравлическая система MPS Plus	□/–	□/–	–

□ Доступно – Недоступно

Вы не мыслите себя без сельского хозяйства?
Мы тоже.



Без лишних слов.

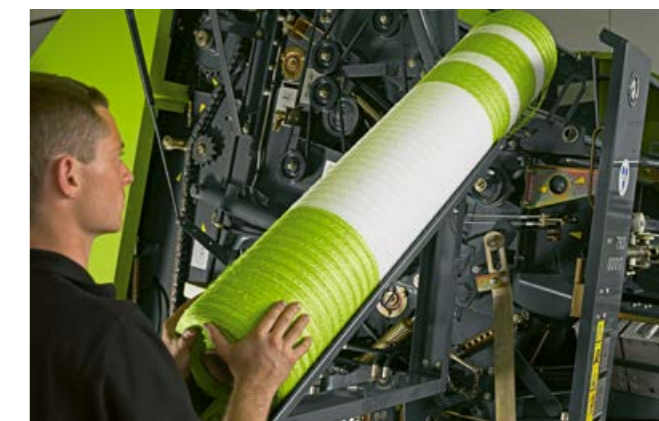
- Хороший обзор системы обвязки сеткой во время движения
- Автоматическая обвязка
- Автоматические открытие и закрытие задней дверцы



Надежность: комфортная обвязка сеткой.

Управление новой комфортной системой обвязки сеткой CLAAS осуществляется с помощью терминала ISOBUS прямо из кабины. Отсюда можно наблюдать за обвязкой сеткой во время движения. После автоматического запуска обвязки сетка подается с определенным натяжением вокруг тюка. Для поддержания оптимального натяжения в зависимости от погодных условий, качества сетки или оставшегося количества сетки в рулоне, можно использовать панель управления ISOBUS для активного вмешательства в обвязку. Результат: идеальная стабильность рулона от края до края. При этом уникальным является автоматическое открывание и закрывание задней двери. После завершения обвязки рулона, она открывается автоматически, и рулон через короткое время падает на землю. При желании эту функцию можно отключить.

Кстати: в зависимости от убираемой культуры можно легко изменять количество витков с помощью пульта управления, не покидая кабины, чтобы в любое время удовлетворить потребности ваших клиентов.



Полезно: тормоз сетки.

При помощи электромагнитного тормоза на первом резиновом валу ROLLANT 455/454 разматывание сетки затормаживается, обеспечивая оптимальное натяжение сетки.

Без задержки: система обвязывания сеткой ROLLATEX.

Эта система обвязывания значительно экономит время. Обвязывание рулонов происходит в полностью автоматическом режиме и длится всего несколько секунд. При этом продуманная система подачи сетки обеспечивает плотность обматывания по всей ширине, надежно связывая в том числе и кромки.

Недорого: обвязывание шпагатом.

Многие предприятия осуществляют с помощью ROLLANT серии 300 обвязку шпагатом. В качестве вязального материала шпагат является еще более выгодным, чем сетка. Под капотом ROLLANT помещается до шести катушек шпагата. Этого запаса хватит и на длинный успешный рабочий день.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Обвязка сеткой	□	□	□
Обвязка шпагатом	–	–	□

□ Доступно – Недоступно

Хорошая форма снаружи. Не говоря уже о внутренних свойствах.



Система обмотки пленкой.

Опционально ROLLANT 455 UNIWRAP и ROLLANT 454 UNIWRAP могут обматывать рулоны пленкой вместо сетки. Поскольку пленка предварительно растягивается, она особенно плотно прилегает к рулону. Благодаря этому расходуется меньше материала, рулоны лучше герметизируются и оптимально консервируют корм. Результат: отличное качество корма.

Лучшая форма рулонов.

Благодаря новой системе обмотки пленкой рулон имеет не только более равномерную форму, но и более четкие края. За счет этого рулоны дольше сохраняют форму и хорошо хранятся в течение нескольких месяцев. Еще одно преимущество: нужен только один тип упаковочного материала и расход материала уменьшается. Это не только экономит затраты, но и облегчает утилизацию.

ROLLANT	455 UNIWRAP/ 454 UNIWRAP	455/454	375 UNIWRAP
Система обмотки пленкой	o	–	–

o Опция □ Доступно – Недоступно

Без лишних слов.

- Лучшая сохранность корма
- Удобство штабелирования: ровная цилиндрическая форма рулонов с четкими краями
- Простая утилизация, т. к. используется только один упаковочный материал
- Разнообразие услуг подрядчика увеличивает его привлекательность



«Тюки равномерно сформированы и плотно спрессованы. Обвязывание пленкой обеспечивает хорошую консервацию корма. Благодаря гидравлически складывающемуся ящику пленки у меня всегда достаточно пленки. [...] Мои клиенты предпочитают обвязывание пленкой, так как она проще в обращении благодаря использованию только одного материала».

Жан-Мари Салмон, подрядчик из Франции, доволен производительностью своего ROLLANT.

Если хотите,
мы с радостью сделаем это для вас.



Без лишних слов.

- Экономия времени: самый быстрый опрокидывающийся лоток и самая быстрая система обмотки на рынке.
- Возможность управления процессом с помощью терминала (COMMUNICATOR II в кабине CLAAS MEDIUM TERMINAL II непосредственно на устройстве обмотки)



Правильная обмотка.

При помощи двух натяжных консолей по 750 мм UNIWRAP оборачивает рулон в шесть слоев пленки с нахлестом 52%. И это занимает очень короткое время. Точнее говоря, за 23 секунды в серии 400 и 35 секунд в серии 300. Обмотчик всегда работает быстрее, чем пресс. ROLLANT, независимо от обмотчика, может работать с максимальной производительностью. Пленка в стандартной конфигурации предварительно натягивается на 67%, а в качестве опции на 82% – и с таким натяжением обертывается вокруг рулона. Для снижения расхода пленки вы можете использовать опцию с натяжением до 82%. Таким образом увеличивается запас пленки и снижаются расходы на погрузку и транспортировку пленки.

А что будет, если с одной стороны пленка заканчивается до завершения процесса обертывания? Все просто: рулон будет обернут до конца пленкой с другого рулона с наполовину сниженной скоростью. Обе натяжные консоли оснащены контрольными датчиками. Они автоматически информируют механизатора и снижают скорость обмотки.

Все процессом обмотки можно управлять с терминала: либо с терминала ISOBUS в кабине трактора, либо с терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) непосредственно на устройстве обмотки.

Правильное переключивание рулонов.



Компактная конструкция пресса и обмотчика UNIWRAP обеспечивает быстрое и надежное переключивание рулонов. Передача рулонов происходит за 12 секунд в серии 400 и за 15 секунд в серии 300 от момента открывания задней дверцы до ее закрывания. При этом боковые щитки даже на крутых склонах обеспечивают ровное ведение рулона. Опрокидывающийся лоток поднимает рулон на наклоненный в направлении камеры прессования оберточный стан, где он пропускается между четырьмя большими поддерживающими роликами.

А что будет, если при обслуживании требуется смена пленки? Никаких проблем. С помощью терминала CLAAS MEDIUM TERMINAL II можно на месте вручную изменить настройки оберточного модуля и резки пленки. Число слоев пленки или выбор режима работы – все это задается с пульта управления. Предусмотрено два режима работы: «прессование и обертывание» и «прессование без обертывания».

Правильная выгрузка.

После упаковки в пленку рулоны можно сгружать с машины специальным механизмом, который устанавливает рулоны вертикально на левый торец. Не без повода: так как толщина пленки здесь максимальна, предотвращается ее повреждение стерней. Для транспортировки кантователь рулонов Vale Twister просто поднимается с помощью гидравлической системы. Таким образом, общая длина UNIWRAP при транспортировке по дорогам общего пользования не изменяется.

Тяжелые полевые работы иногда можно
выполнить одним мизинцем.

Управление.

Резка. Прессование. Обвязывание. Погрузка. В поле всегда много работы. Вы приступаете к ней с увлечением и страстью. Энергично. Решительно. С раннего утра до позднего вечера. И рады любой поддержке. Каждой руке помощи. Любому облегчению работы. Именно здесь вступает в игру концепция управления CLAAS – и делает тяжелую работу легкой. Иногда простым нажатием кнопки.



С сиденья механизатора можно управлять не только трактором.



1/COMMUNICATOR II.

Терминал COMMUNICATOR II оснащен большим цветным монитором с диагональю 5,7 дюйма. Он соответствует стандарту ISO-UT, благодаря этому совместимыми с ISOBUS орудиями можно удобно управлять с помощью COMMUNICATOR II. Кроме того, функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки) можно присвоить функции.

2/OPERATOR.

OPERATOR имеет интуитивно понятный интерфейс и удобную систему управления клиентами. Для гибкого использования предусмотрены 28 ячеек памяти для заданий. Функциональные кнопки дополнительно снабжены фоновой подсветкой. Для использования OPERATOR требуется совместимое с ISOBUS навесное орудие CLAAS.

Без лишних слов.

- Доступ ко всем важным функциям прямо с сиденья механизатора
- Терминал S10 с широким спектром функций
- Управление ROLLANT с планшета с помощью EASY on board
- COMMUNICATOR II и OPERATOR для всех ISOBUS-совместимых машин

3/Терминал S10.

S10 – это терминал CLAAS для профессионалов. Он оснащен большим сенсорным дисплеем с диагональю 10,4 дюйма и высоким разрешением и имеет большое количество функций. С помощью S10 наряду с управлением системой параллельного вождения также можно управлять функциями ISOBUS; к терминалу можно подключить до четырех аналоговых камер, например CLAAS PROFI CAM. Кроме того, функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки) можно присвоить функции.

4/EASY on board.

Новое приложение EASY on board позволяет управлять всеми совместимыми с ISOBUS навесными орудиями с планшета iPad® (от iPad 3®/iPad Air®/Air2®/iOS 8®). Кроме того, для еще большего удобства функциональным кнопкам (вспомогательные кнопки), как и в любом другом терминале ISOBUS, можно присвоить функции. Управление с помощью планшета не только удобное, но и надежное. Имеющийся USB-порт обеспечивает быстрое и устойчивое электропитание планшета для длительного периода работы. Управление с помощью планшета улучшает обзорность в кабине.

Терминал	OPERATOR	COMMUNICATOR II	EASY on board	S10	CMT II
454 UNIWRAP/455 UNIWRAP	–	□	□	□	□
455 RC/454 RC	□	□	□	□	–
375 UNIWRAP	–	□	□	□	□
CLAAS UT	□	–	–	–	–
ISO UT	–	□	□	□	–
Y-образный кабель	□	□	–	–	–
Возможность подключения принтера	□	□	□	□	–
Сенсорный экран	–	–	□	□	–
Цветной дисплей	–	□	□	□	–
Настройки					
Давление в камере прессования	□	□	□	□	–
Число ножей	□	□	□	□	–
Автоматическое открытие задней дверцы	–	□	□	□	–
Обвязка	□	□	□	□	–
Настройки устройства обвязки					
Количество слоев пленки	–	□	□	□	□
Скорость устройства обвязки	–	□	□	□	□
Время открытия ножей	–	□	□	□	□
Автоматический сброс тюков	–	□	□	□	□
Перехлест при обертывании	–	□	□	□	□
Оснащение для работы на склонах	–	□	□	□	□
Режим работы	–	□	□	□	□
Информация в рабочем меню					
Диаметр	□	□	□	□	–
Давление прессования	□	□	□	□	–
Частота вращения ВОМ	□	□	□	□	–
Положение ножей	□	□	□	□	–
Количество рулонов	□	□	□	□	–
Клиентское меню					
20 заказов клиентов	□	□	□	□	–

□ Доступно – Недоступно

Больше, чем надежность. CLAAS Service & Parts.



Вы можете положиться на нас.

Когда мы вам нужны, мы всегда рядом. В любом месте. Быстро. Надежно. При необходимости 24 часа в сутки. С точным решением, которое требуется вашей машине и вашему предприятию. Больше, чем надежность.

Запчасти и принадлежности ORIGINAL.

Специально подобранные для вашей машины точно подходящие запасные части, высококачественные эксплуатационные материалы и полезные принадлежности. Воспользуйтесь широким ассортиментом нашей продукции, который обеспечит стопроцентную эксплуатационную надежность вашей машины. Больше, чем надежность.

Для вашего предприятия: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS предлагает широчайший ассортимент запасных частей от самых разных производителей для любой сельскохозяйственной техники. Чтобы все работало.

Всегда на самом современном уровне.

Дилеры CLAAS во всем мире входят в число лучших по ремонту и обслуживанию сельскохозяйственной техники. Все мастера имеют высочайшую квалификацию, в их распоряжении все необходимые специальные и диагностические инструменты. Сервис CLAAS предполагает профессиональный подход, который полностью соответствует вашим ожиданиям по части компетентности и надежности. Больше, чем надежность.

Надежность можно планировать.

Наши сервисные продукты помогут вам повысить эксплуатационную надежность вашей машины, минимизировать риск выхода из строя и спрогнозировать постоянные расходы. CLAAS MAXI CARE предлагает вам планировать безопасность вашей машины. Больше, чем надежность.

Из Хамма в любую точку мира.

Наш центр логистики быстро и надежно доставит оригинальные запчасти в любую страну мира. Ваш ближайший партнер CLAAS обеспечивает максимально быструю доставку деталей: для вашего урожая, для вашего предприятия. Больше, чем надежность.

Решение проблем с помощью дистанционной диагностики: CLAAS TELEMATICS.

CLAAS TELEMATICS объединяет в себе два важных аспекта: быстрая помощь сервисных инженеров CLAAS и экономическая выгода благодаря дистанционной диагностике. Мы решаем ваши проблемы на месте – даже если вы нас не видите. Больше, чем надежность.

В логистическом центре CLAAS для запасных частей в Хамме, Германия, на площади свыше 100 000 м² хранится более 155 000 наименований деталей.



Единственное, что мы не хотим останавливать: ваше трудолюбие.



Безопасность в пути.

Вы хотите безопасно преодолевать большие расстояния между полями по дороге? Вы хотите работать на холмистой местности с меньшими тракторами? Или вы намерены адаптировать допустимую скорость движения ROLLANT к возможностям вашего трактора? Все возможно.

- Пневматические тормозные системы
- Гидравлические тормозные системы
- Гидроактивные тормозные системы



Быстро не только в поле.

Допустимая скорость движения серии 400 составляет 50 км/ч с пневматическим тормозом. Для серии 300 – с гидравлическим тормозом – допустимая скорость движения составляет 40 км/ч.

50



Без лишних слов.

- Шины CLAAS: на любой местности.
- Большие шины для максимально бережного воздействия на почву.



Когда речь заходит о шинах, узкая колея не рассматривается.

Минимальное давление на грунт. Максимально бережное воздействие на дернину. Плавность хода. Всем этим критериям должны соответствовать современные шины. У CLAAS предусмотрено три варианта больших шин. Они обеспечивают максимальную опорную поверхность. Кроме того, они остаются на поверхности даже при очень легком грунте или во влажных условиях, не увязая при

сильной тяге. Для ROLLANT с обмотчиком UNIWRAP CLAAS предлагает варианты шин с большой опорной поверхностью. Они минимизируют вредное давление на очень рыхлый или влажный грунт. Таким образом, вместе с испытанной одинарной осью обеспечивается щадящее воздействие на ценный дерн даже при движении по кривой.



550/60-22.5

620/60 R 26.5

ROLLANT 455 RC UNIWRAP / 454 RC UNIWRAP



15.0/55-17 10PR

19.0/45-17 10PR

560/45-22.5 16PR

ROLLANT 455 RC / 454 RC



560/45-22.5 8PR

ROLLANT 454 RC UNIWRAP / 375 RC UNIWRAP

Для ROLLANT важна каждая соломинка.
Как и для вас.



ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Сцепное устройство					
Частота вращения ВОМ	об/мин	1000	1000	1000	1000
Потребляемая мощность	кВт/л.с.	107/145	74/100	107/145	74/100
Шаровая сцепка		○	○	○	○
Приводные цепи		Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty	Heavy Duty
Гидравлическое подключение					
2 секции гидрораспределителя простого действия и безнапорный возврат		●	●	●	●
Подборщик					
Ширина	м	2,10	2,10	2,10	2,10
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90	1,90	1,90	1,90
Роликовый прижим		○	○	○	○
Маятниковые копирующие колеса подборщика		●	●	●	●
Подача					
Режущий ротор Heavy Duty ROTO CUT		●	●	●	●
Число ножей		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Ножи HD		○	○	○	○
Вспомогательные ножи		○	○	○	○
Опускаемое режущее основание PRO		●	●	●	●
Камера прессования					
Число прессующих валцов		16	16	16	16
Автоматическая система смазки цепи		●	●	●	●
Автоматическая централизованная смазка подшипников пресса		○	○	○	○
Выталкиватель тюков		—	●	—	●
Размеры камеры прессования					
Ширина	м	1,20	1,20	1,20	1,20
Диаметр	м	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35	1,25–1,35
Управление					
COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (обмотчик)		●	—	●	—
OPERATOR		—	—	—	—
Кабель ISOBUS		●	●	●	●
Обвязка					
Обвязка сеткой		●	●	●	●
Обвязка шпагатом		—	—	—	—
Система обмотки пленкой		○	—	○	—
Обмотчик					
Устройство натяжения пленки	мм	2 × 750	—	2 × 750	—
Резерв пленки		14 рулонов	—	14 рулонов	—
Регулировка перекрытия	%	52	—	52	—
Натяжение пленки	%	67 (82 ○)	—	67 (82 ○)	—
Оснащение для работы на склонах		○	—	—	—
Шины					
15.0/55-17 10PR		—	●	—	●
19.0/45-17 10PR		—	○	—	○
550/60-22.5		●	—	●	—
560/45-22.5 16PR		—	○	—	○
620/55 R 26.5		○	—	○	—
Пневматическая тормозная система		●	○	●	○
Размеры					
Длина	м	6990	4250	6990	4250
Ширина	м	2955	2955	2955	2955
Высота	м	3250	3250	3250	3250
Вес	кг	5800	3150	5800	3150
Опции					
Фары		○	○	○	○
Кантователь рулонов Bale Twister		○	○	○	○
Load Sensing		○	○	○	○

ROLLANT		375 RC UNIWRAP
Сцепное устройство		
Частота вращения ВОМ	об/мин	1000
Потребляемая мощность	кВт/л.с.	88/120
Приводные цепи		Heavy Duty
Гидравлическое подключение		
Секция гидрораспределителя простого действия для поднятия подборщика и секция гидрораспределителя двойного действия для цилиндра задней крышки		—
Секция гидрораспределителя простого действия и безнапорный возврат		●
Подборщик		
Ширина	м	2,10
Эффективная ширина (DIN)	м	1,90
Роликовый прижим		○
Маятниковые копирующие колеса подборщика		●
Подача		
Режущий ротор Heavy Duty ROTO CUT		●
Число ножей		16
Опускаемое режущее основание PRO		●
Камера прессования		
Число прессующих валцов		16
Автоматическая система смазки цепи		●
Автоматическая централизованная смазка подшипников пресса		○
Выталкиватель тюков		—
Размеры камеры прессования		
Ширина	м	1,20
Диаметр	м	1,25
Управление		
COMMUNICATOR II		●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (обмотчик)		●
OPERATOR		—
Кабель ISOBUS		●
Обвязка		
Обвязка сеткой		●
Обвязка шпагатом		●
Система обмотки пленкой		—
Обмотчик		
Устройство натяжения пленки	мм	2 × 750
Резерв пленки		12 рулонов
Регулировка перекрытия	%	52
Натяжение пленки	%	67 (82 ○)
Шины		
15.0/55-17 10PR		—
19.0/45-17 10PR		—
500/45-22.5 12PR		—
560/45-22.5 12PR		●
Пневматическая тормозная система		●
Размеры		
Длина	мм	6690
Ширина	мм	2980
Высота	мм	2830
Вес	кг	4700

Компания CLAAS постоянно стремится к тому, чтобы вся ее продукция отвечала практическим требованиям, поэтому мы оставляем за собой право на внесение изменений. Приведенные здесь данные и иллюстрации являются ориентировочными и могут содержать информацию о специальном оборудовании, не входящем в стандартный объем поставки. Этот проспект издан для распространения во всех странах мира. Оснащение см. в прайс-листах регионального дилера. На некоторых фотографиях оборудование частично изображено без защитных устройств для демонстрации принципа его работы. Снимать защитные устройства самовольно категорически запрещено во избежание травм и смерти. Более подробную информацию см. в инструкции по эксплуатации.

● Серийная комплектация ○ Опция □ Доступно – Недоступно



Гарантия отличного **урожая**.

CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com

621015000718 KE ME 0319